

BEF 250E
BEF 250V

Rotorbestückung - 707224 Rotor kpl.
Rotor equipment - 707224 Rotor cpl.
Equipement du rotor - 707224 Rotor cpl.

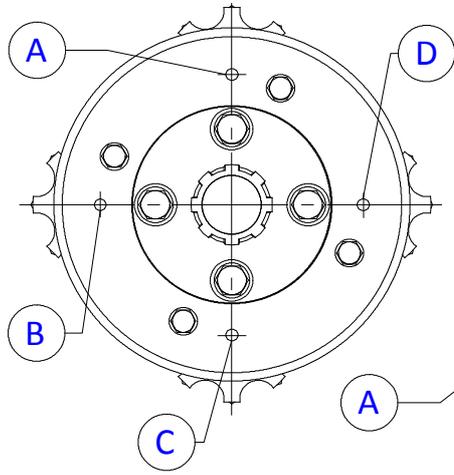
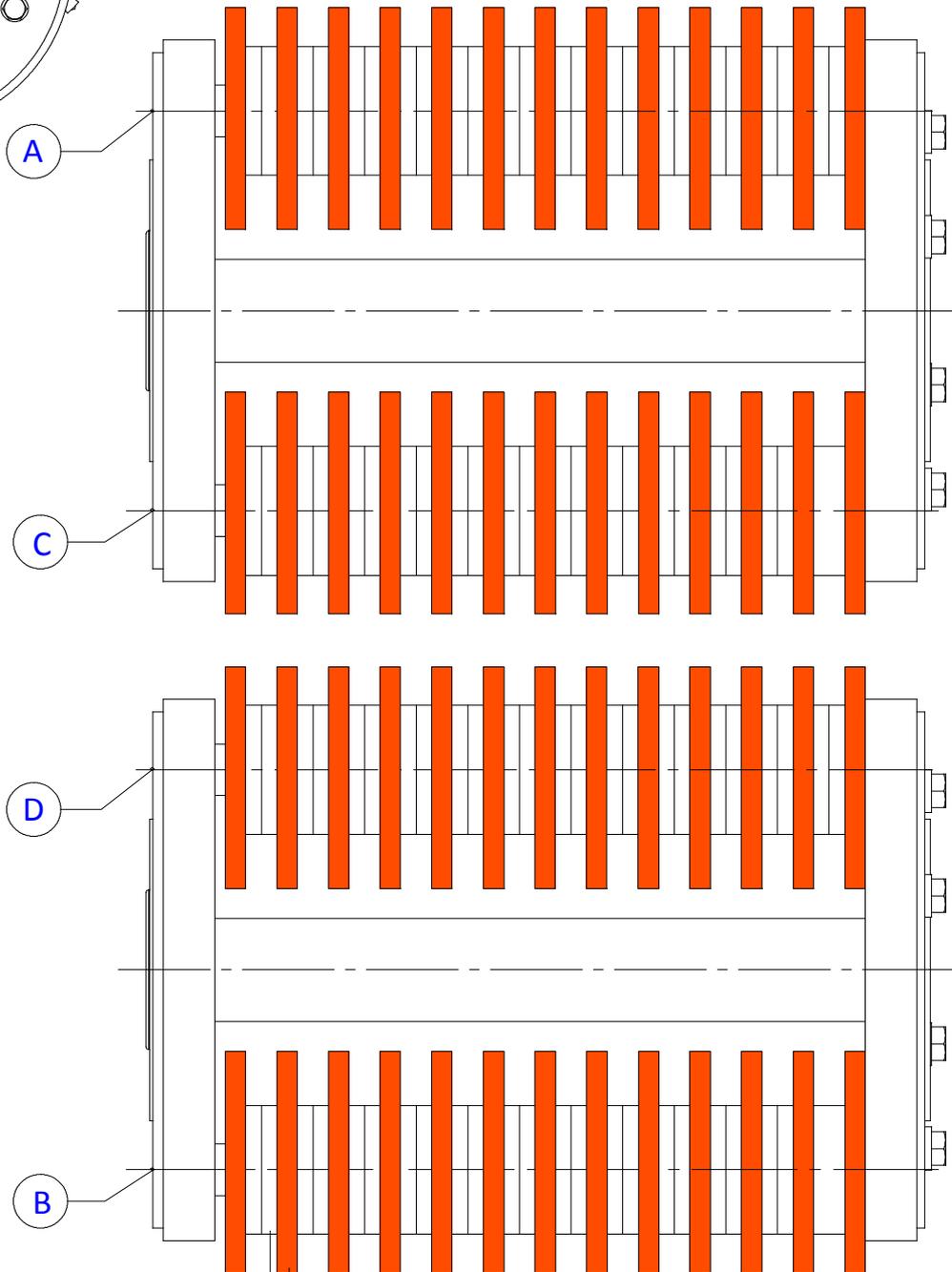


Abbildung zeigt Standard-Bestückung, die tatsächliche Bestückung kann aus fertigungstechnischen Gründen abweichen.

Hinweis:

Die Bestückung des Rotors muss immer symmetrisch* sein um eine Unwucht zu vermeiden!

(*= gegenüberliegende Lamellenstäbe müssen immer mit der gleichen Anzahl Lamellen und Distanzscheiben bestückt sein)



1 _____
5 _____

Rotorbestückung - 707224 Rotor kpl.
Rotor equipment - 707224 Rotor cpl.
Equipement du rotor - 707224 Rotor cpl.

BEF 250E
BEF 250V

Pos. Item Rep.	Best.-Nr. Ref. No. Réf. No.	Stck. Qty. Qté.	Bezeichnung	Description	Designation
1	702659	96	Scheibe 21x50x6	Washer 21x50x6	Rondelle 21x50x6
5	702660	52	8-Punkt HM-Lamelle	8 pt. tungsten carbide tipp. HM cutters	Molettes en métal dur, octagonal, HM

Abbildung zeigt Standard-Bestückung, die tatsächliche Bestückung kann aus fertigungstechnischen Gründen abweichen.

Hinweis:

Die Bestückung des Rotors muss immer symmetrisch* sein um eine Unwucht zu vermeiden!
 (*= gegenüberliegende Lamellenstäbe müssen immer mit der gleichen Anzahl Lamellen und Distanzscheiben bestückt sein)

Figure shows standard assembly, the actual assembly may vary for manufacturing reasons.

Indication:

The equipment of the rotor must always be symmetrical* to avoid an imbalance!
 (* = opposite drum shafts must always be equipped with the same number of cutters and washers)

Figure montre/affiche assemblage standard, l'ensemble peut varier pour des raisons de fabrication.

Indication:

L'équipement du rotor doit toujours être symétrique* pour éviter un déséquilibre!
 (* = axes pour le rotor opposés doivent toujours être équipés du même nombre de molettes et de rondelles)