

**BEF 250E**  
**BEF 250V**

**Rotorbestückung - 707224 Rotor kpl.**  
**Rotor equipment - 707224 Rotor cpl.**  
**Equipement du rotor - 707224 Rotor cpl.**

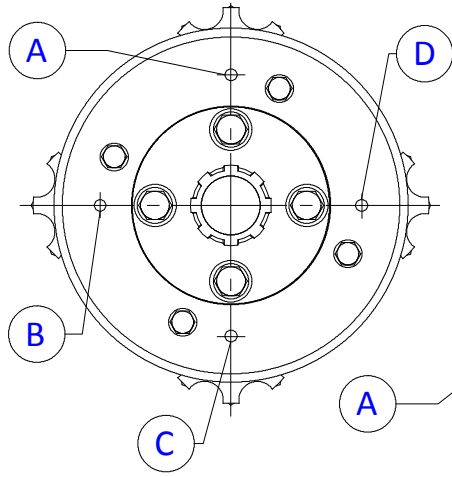
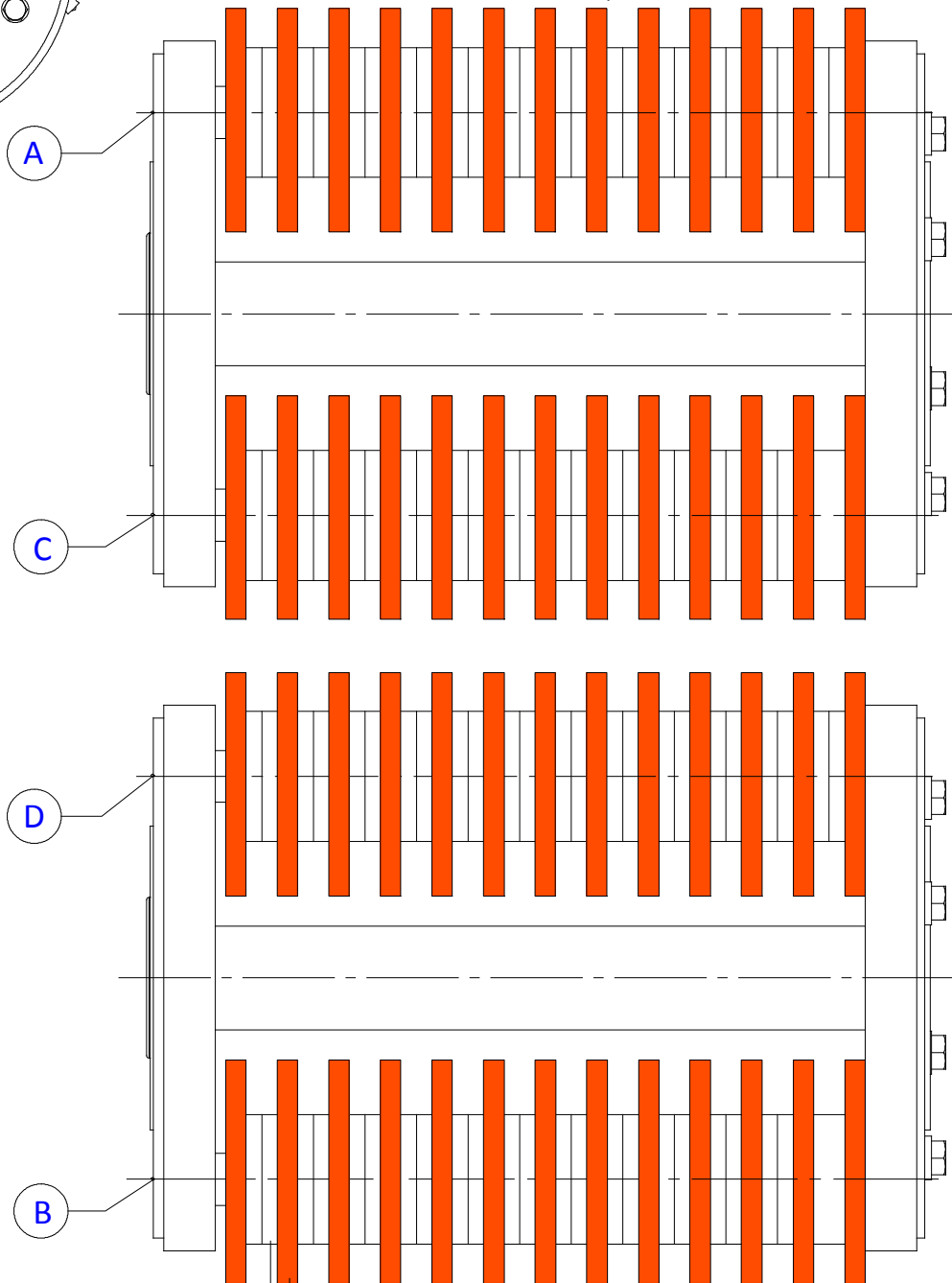


Abbildung zeigt Standard-Bestückung, die tatsächliche Bestückung kann aus fertigungstechnischen Gründen abweichen.

**Hinweis:**

Die Bestückung des Rotors muss immer symmetrisch\* sein um eine Unwucht zu vermeiden!

(\*= gegenüberliegende Lamellenstäbe müssen immer mit der gleichen Anzahl Lamellen und Distanzscheiben bestückt sein)



1 \_\_\_\_\_  
 5 \_\_\_\_\_

**Rotorbestückung - 707224 Rotor kpl.**  
**Rotor equipment - 707224 Rotor cpl.**  
**Equipement du rotor - 707224 Rotor cpl.**

**BEF 250E**  
**BEF 250V**

Pos. Item Rep.	Best.-Nr. Ref. No. Réf. No.	Stck. Qty. Qté.	Bezeichnung	Description	Designation
1	702659	96	Scheibe 21x50x6	Washer 21x50x6	Rondelle 21x50x6
5	702660	52	8-Punkt HM-Lamelle	8 pt. tungsten carbide tipp. HM cutters	Molettes en métal dur, octagonal, HM

Abbildung zeigt Standard-Bestückung, die tatsächliche Bestückung kann aus fertigungstechnischen Gründen abweichen.

**Hinweis:**

Die Bestückung des Rotors muss immer symmetrisch\* sein um eine Unwucht zu vermeiden!  
 (\*= gegenüberliegende Lamellenstäbe müssen immer mit der gleichen Anzahl Lamellen und Distanzscheiben bestückt sein)

Figure shows standard assembly, the actual assembly may vary for manufacturing reasons.

**Indication:**

The equipment of the rotor must always be symmetrical\* to avoid an imbalance!  
 (\* = opposite drum shafts must always be equipped with the same number of cutters and washers)

Figure montre/affiche assemblage standard, l'ensemble peut varier pour des raisons de fabrication.

**Indication:**

L'équipement du rotor doit toujours être symétrique\* pour éviter un déséquilibre!  
 (\* = axes pour le rotor opposés doivent toujours être équipés du même nombre de molettes et de rondelles)