

NÁVOD K POUŽÍVÁNÍ

VIBRAČNÍ PĚCHY



NT64P, NT72P

Blahopřejeme Vám k zakoupení vibračního pěchu NTC. Dostáváte vysoce kvalitní a ve své kategorii výkonný hutní stroj, který je vhodný pro profesionální nasazení v nejtěžších podmínkách. Prostudujte si pečlivě tento návod k používání a se strojem pracujte vždy v souladu s ním - jen tak je možné zajistit ochranu zdraví obsluhy i dalších osob, bezpečný provoz, vysoký pracovní výkon a dlouhou životnost stroje.

Výrobce neručí za jakékoli škody vzniklé nedodržením návodu k používání.

Výrobce tohoto stroje je firma NTC STAVEBNÍ TECHNIKA spol. s r.o.

Adresa: Jiřinková 120
552 03 Česká Skalice
tel.: +420 491 452 184,
E-mail: ntc@ntc.cz

Firma NTC STAVEBNÍ TECHNIKA spol. s r.o. má s výrobou stavebních strojů dlouholeté zkušenosti. Stavební stroje NTC se vyvážejí do řady evropských zemí, mj. do Španělska, Holandska, Itálie, Maďarska, Rumunska, Ruska.

Firma NTC získala již v roce 1999 certifikát systému jakosti výroby podle normy ISO 9001.

Všechny výrobky NTC procházejí testováním, měřením a posouzením bezpečnostních rizik a nesou schvalovací označení CE.

OBSAH:

1.	BEZPEČNOSTNÍ POKYNY	4
1.1.	VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY PRO PRÁCI S MALOU STAVEBNÍ MECHANIZACÍ	4
1.1.1.	Požadavky na kvalifikaci obsluhy	4
1.1.2.	Povinnosti provozovatele	4
1.1.3.	Povinnosti obsluhy	4
1.1.4.	Provoz stroje	5
1.1.5.	Prohlídky, údržba a opravy	5
1.1.6.	Nakládání a přeprava	6
1.2.	ZAKÁZANÉ ČINNOSTI	6
1.3.	HYGIENICKÉ ZÁSADY	6
1.4.	EKOLOGICKÉ ZÁSADY	7
1.5.	LIKVIDACE STROJE PO UKONČENÍ JEHO ŽIVOTNOSTI	7
1.6.	BEZPEČNOSTNÍ POKYNY PRO PRÁCI S HUTNÍCÍMI STROJI	7
1.7.	HYGIENICKÉ ÚDAJE	8
1.8.	SEZNAM BEZPEČNOSTNÍCH ZNAČEK POUŽÍVANÝCH NA STROJI	8
1.9.	NAKLÁDÁNÍ S OBALOVÝM MATERIÁLEM	9
2.	TECHNICKÝ POPIS	10
2.1.	DEFINICE VIBRAČNÍHO PĚCHU	10
2.2.	KONSTRUKCE VIBRAČNÍHO PĚCHU	10
2.3.	PŘED NASTARTOVÁNÍM	10
2.4.	TECHNICKÁ DATA	10
2.5.	POUŽITÉ MOTORY	10
3.1.	STARTOVÁNÍ	11
3.2.	PROVOZ	11
3.3.	VYPNUTÍ MOTORU	11
3.4.	ÚDRŽBA A USKLADNĚNÍ	11
4.1.	TĚŽKOSTI PŘI STARTU	13
4.2.	NEDOSTATEČNÝ BĚH MOTORU	13
4.3.	NÁHRADNÍ DÍLY	13
4.4.	PLÁN PRAVIDELNÉ ÚDRŽBY	14
5.	ZÁRUČNÍ PODMÍNKY	14

1. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY

1.1. Všeobecné bezpečnostní pokyny pro práci s malou stavební mechanizací

1.1.1. Požadavky na kvalifikaci obsluhy

Pro práci s malou stavební mechanizací se obecně nepožaduje průkaz strojníka. Osoba pověřená obsluhou stavební mechanizace musí splňovat následující podmínky.

1. Samostatnou obsluhou stroje smějí být zaměstnány pouze osoby, které:
 - dokončily 18 rok života
 - jsou tělesně a duševně způsobilé
 - k práci se strojem byly zaučeny a prokázaly k tomu schopnost vůči zaměstnavateli
 - lze od nich očekávat, že splní spolehlivě úkoly na ně kladené
 - jsou prací se strojem zaměstnavatelem pověřeni.
2. Před započítím práce se obsluha musí seznámit s návodem pro používání a během práce dodržovat jeho ustanovení.
3. Obsluha se musí seznámit s bezpečnostními pokyny platnými pro práci se strojem a tyto pokyny musí po celou dobu práce dodržovat. Seznámení s bezpečnostními pokyny musí být prokazatelné, tj. obsluha musí vůči zaměstnavateli potvrdit toto seznámení svým podpisem.

1.1.2. Povinnosti provozovatele

Provozovatelem se rozumí fyzická nebo právnická osoba, která provádí stavební práce a k tomu účelu používá stavební stroj. Provozovatel ručí za bezpečnost práce se strojem.

Provozovatel je povinen zejména:

- určit obsluhu stroje a zajistit její proškolení
- zajistit obsluhu podmínky k bezpečné práci se strojem
- kontrolovat dodržování bezpečnostních pokynů
- kontrolovat, zda obsluha pracuje se strojem v souladu s návodem pro používání
- zajistit pravidelné prohlídky, údržbu a opravy stroje
- zajistit uložení návodu pro používání tak, aby byl obsluze v případě potřeby k dispozici
- zajistit vhodné, bezpečné a odpovídajícím způsobem zajištěné místo pro skladování stroje, není-li tento používán

Provozovatel je dále povinen zajistit dodržování zákonných požadavků na bezpečnost práce a předpisů platných pro konkrétní pracoviště.

1.1.3. Povinnosti obsluhy

Obsluhu stroje určí provozovatel stroje, přičemž je nutné splnit podmínky podle bodu 1.1.1.

Obsluha je povinna zejména:

- před započítím práce se seznámit s návodem pro používání, včetně bezpečnostních pokynů
- dodržovat všechna ustanovení návodu pro používání
- seznámit se s místem práce včetně bezpečnostních předpisů platných pro dané pracoviště a tyto během práce dodržovat
- při práci věnovat plnou pozornost obsluze stroje
- zajistit provádění pravidelných prohlídek, údržby a oprav stroje dle návodu pro používání
- vyžadovat po zaměstnavateli zajištění podmínek pro dodržení bezpečnostních pokynů, provádění prohlídek, údržby a oprav stroje
- zabránit poškození, zcizení nebo neoprávněnému použití stroje zejména tím, že bude po skončení práce stroj vždy ukládat na bezpečné a zajištěné místo

1.1.4. Provoz stroje

Při práci se strojem musí obsluha dodržovat následující pokyny:

1. Před započetím práce proveďte kontrolu stroje, zejména všech ochranných prvků (např. krytů) a ovládacích prvků. Zkontrolujte rovněž palivovou soustavu na únik paliva a oleje z motoru. V případě zjištění závady je zakázáno se strojem dále pracovat, dokud není závada odstraněna.
 2. Při práci používejte předpisy stanovené osobní ochranné pomůcky (např. ochranná přilba, chrániče sluchu, ochranné brýle, rukavice, pracovní obuv atd.). Používaný pracovní oděv musí pevně přiléhat; nepoužívejte volný nebo poškozený (potrhaný) oděv. Nenoste řetízky, hodinky, prsteny - tyto mohou být zachyceny rotujícími částmi stroje a způsobit poranění.
 3. Před započetím práce zkontrolujte, zda je možné stroj bezpečně nastartovat, aniž by došlo k ohrožení obsluhy nebo dalších osob.
 4. Motor nespustíte v uzavřených prostorách, pokud není zajištěno dostatečné a účinné větrání.
 5. Během práce se strojem věnujte plnou pozornost ovládání stroje, aby nedošlo k ohrožení obsluhy, dalších osob, popř. aby nedošlo ke kolizi s pevnými překážkami nebo dalšími stroji a vozidly.
 6. Při práci sledujte, zda stroj nevydává neobvyklé zvuky nebo zda se neobjeví kouř, který by mohl signalizovat závadu. V případě jakýchkoli známek závady ihned přerušte práci a zajistěte opravu stroje.
 7. Doplnění pohonných látek se provádí při zastaveném motoru a to tak, aby pohonná směs nepřišla do styku s horkými částmi motoru. Pokud dojde k přelití paliva, přeteklé palivo ihned otřete. Palivo nedoplňujte až po hranu hrdla.
 8. Je nutno dbát na těsnost uzávěru nádrže na pohonné látky. V době kdy stroj není v provozu, je třeba, aby uzavírací kohout paliva byl uzavřen. Při dopravě na delší vzdálenosti je nutno palivo z nádrže vypustit.
- POZOR! Netěsnící (prasklé) nádrže a rozvody paliva mohou přivodit explozi a proto je nutné je neprodleně vyměnit.
9. V prostředí s nebezpečím výbuchu hořlavých plynů nebo prachů je provoz stroje zakázán!
 10. Při provozu stroje v uzavřených prostorách (tunely, štoly, hluboké jámy...) je potřeba zajistit obsluhu přívod čerstvého vzduchu (viz příslušné předpisy pro stavební práce).
 11. Po ukončení práce vypněte motor a odstavte stroj na bezpečné místo a zajistěte jej proti zcizení nebo neoprávněnému použití. Stroj je nutno odstavit tak, aby nemohlo dojít k jeho pádu, převrácení nebo aby nepřekážel pohybu dalších strojů a vozidel.

1.1.5. Prohlídky, údržba a opravy

1. Pravidelně kontrolujte technický stav stroje se zvláštním zřetelem na bezvadnou funkci ochranných a ovládacích prvků. V případě zjištění závady zajistěte její odstranění.
2. Servisní práce na stroji smí provádět pouze kvalifikovaná osoba pověřená provozovatelem stroje nebo pracovník servisní organizace.
3. Servisní práce na stroji provádějte pouze na takovém pracovišti, kde je zajištěna čistota a bezpečnost práce. Pokud je to možné, provádějte servisní práce na dílenském pracovišti s odpovídajícím vybavením.
Je-li nutné provádět servisní práce přímo na staveništi, je nutné zajistit pracoviště tak, aby nedošlo ke kolizi s jinými stroji a vozidly. Je zakázáno provádět servisní práce na místě, kde může dojít k ohrožení bezpečnosti práce vlivem vnějších vlivů, např. sesuvem půdy, pádem cizích předmětů, provozem jiných strojů a vozidel apod.
4. Servisní práce provádějte pouze při vypnutém motoru. Pokud je nutné při některých úkonech motor nastartovat, věnujte maximální pozornost bezpečnosti práce.
5. Při opravách používejte pouze originální náhradní díly. Pouze takové díly byly výrobcem odzkoušeny a jsou zárukou bezpečného provozu stroje.
6. Změny a úpravy na stroji smějí být prováděny pouze s výslovným souhlasem výrobce!

1.1.6. Nakládání a přeprava

1. Stroj je dovoleno nakládat a přepravovat pouze pomocí zařízení odpovídající nosnosti (hmotnost stroje je uvedena v kapitole 2.4 Technická data).
2. Při nakládání jeřábem je nutné dodržovat platné předpisy pro práci s jeřábem. Tuto činnost smí provádět pouze kvalifikovaná osoba (osoby) s platným jeřábnickým, popř. vazačským průkazem.
3. Vázací prostředek upevněte za označené místo na rámu stroje.
4. Při ruční manipulaci je zpravidla zapotřebí součinnosti více osob, aby byla dodržena maximální hmotnost břemene, kterou může pracovník zdvihat.
5. Při přepravě je nutné stroj dostatečně zajistit proti převrácení, pádu nebo posunutí na ložné ploše. Vázací prostředky upevněte za označená místa.
6. Stroj je možné přepravovat ve vzpřímené poloze nebo položený (na přední nebo pravou stranu).

1.2. Zakázané činnosti

Při práci se strojem je zakázáno zejména:

- používat stroj k jiným činnostem, než pro které je určen
- ovládat stroj jiným způsobem, než je uvedeno v návodu pro používání
- pracovat se strojem pod vlivem alkoholických nápojů, omamných látek nebo léků s negativním vlivem na schopnost obsluhy ovládat stroj
- pracovat se strojem, pokud by jeho provozem byla ohrožena bezpečnost osob, objektů a věcí, případně silniční provoz a jeho plynulost
- uvádět do chodu a pracovat se strojem, jsou-li v jeho nebezpečném dosahu další osoby
- uvádět do chodu a pracovat se strojem, je-li demontován nebo poškozen některý ochranný prvek (např. kryt)
- pracovat se strojem tam, kde hrozí vnější nebezpečí (propadnutí stroje, sesuv půdy, převrácení stroje, výron nebezpečných látek, nebezpečí výbuchu, nebezpečí požáru, nebezpečí úrazu elektrickým proudem apod.)
- pracovat se strojem tam, kde hrozí poškození objektů (např. nadměrnými vibracemi) a poškození podzemních tras inženýrských sítí
- pracovat se strojem v ochranném pásmu elektrického vedení a trafostanic
- přejíždět se strojem elektrické kabely, pokud nejsou vhodným způsobem chráněny proti mechanickému poškození
- pracovat se strojem za snížené viditelnosti a v noci, není-li pracovní prostor stroje a celé pracoviště dostatečně osvětleno
- opustit místo obsluhy, je-li stroj v chodu, a opustit nezajištěný stroj, aniž by bylo zabráněno jeho neoprávněnému použití
- vyřazovat z činnosti bezpečnosti, ochranné a pojistné systémy a měnit jejich parametry
- používat stroj, ze kterého uniká olej, palivo nebo jiné náplně
- spouštět motor jiným způsobem, než je uvedeno v návodu pro používání
- odstraňovat nečistoty za chodu stroje
- kouřit a manipulovat s otevřeným ohněm při kontrole a doplňování paliva a mazání

1.3. Hygienické zásady

Ropné produkty (palivo, maziva) jsou zdraví škodlivé látky. Pracovníci, přicházející při obsluze a údržbě stroje do styku s těmito látkami, jsou povinni dbát obecných zásad ochrany zdraví a řídit se bezpečnostními a hygienickými návody výrobce těchto látek.

Zejména upozorňujeme na:

- ochranu pokožky při práci s ropnými produkty
- řádné omytí rukou po ukončení práce a před jídlem; ruce ošetřete vhodným reparačním krémem

Ropné produkty, čistící a konzervační prostředky a další nebezpečné látky vždy uschovávajíte v původních, řádně označených obalech. Nepřipusťte skladování těchto látek v neoznačených lahvích a jiných nádobách (nebo v nádobách od nápojů) s ohledem na nebezpečí záměny. Tyto látky skladujte na bezpečném místě mimo dosah dětí.

Dojde-li k náhodnému potřísnění pokožky, sliznic, očí, ke vdechnutí výparů nebo k požití těchto látek, aplikujte ihned zásady první pomoci a vyhledejte neprodleně lékařskou pomoc.

1.4. Ekologické zásady

Palivo, maziva a provozní náplně jednotlivých systémů stroje jsou látky, které představují riziko vůči životnímu prostředí. Po vyřazení se stávají odpadem s rizikovými vlastnostmi vůči životnímu prostředí. Mezi rizikový odpad patří i součásti stroje, které přicházejí do styku s uvedenými látkami (např. filtry).

Věnujte maximální pozornost zabránění úniku těchto látek do země a do vody (včetně kanalizace). Tyto látky musí být skladovány tak, aby při jejich případném ukápnutí, vylití nebo porušení obalu byla tato látka zachycena.

Pokud dojde k úniku těchto látek při doplňování paliva, výměně a doplňování olejů a maziv a manipulaci s dalšími provozními látkami, zajistěte jejich bezpečnou likvidaci (zasypání absorpční látkou a předání k likvidaci odbornou firmou).

Vyřazené provozní kapaliny likvidujte v souladu s příslušnými předpisy.

1.5. Likvidace stroje po ukončení jeho životnosti

Při likvidaci stroje po ukončení jeho životnosti je uživatel povinen dbát všech platných zákonů a předpisů o odpadech a ochraně životního prostředí. U likvidovaného stroje musí být odstraněna olejová náplň z motoru a z vibračního mechanismu včetně demontáže použitých filtrů.

V souladu se zněním zákona o odpadech musí majitel likvidovaného stroje:

- kovové části předat pouze osobám, které jsou oprávněnými provozovateli zařízení k odstraňování, sběru nebo výkupu tohoto typu odpadu;
- použitý motorový olej a použitý hydraulický olej předat pouze osobám, které jsou oprávněnými osobami pro nakládání s odpadními oleji.

NTC neodpovídá za škody na zdraví uživatele ani za škody způsobené na životním prostředí v případech nedodržení výše uvedených hygienických a ekologických zásad.

1.6. Bezpečnostní pokyny pro práci s hutními stroji

Mezi hutními stroji patří vibrační desky, vibrační pěchy a vibrační válce. Při práci s těmito stroji je nutné dodržovat následující bezpečnostní pokyny:

1. Před započetím práce si zjistěte únosnost terénu, místa podzemních prostor a trasy podzemních inženýrských sítí, aby se zabránilo propadnutí stroje nebo poškození podzemních objektů.
2. Při práci se strojem v blízkosti objektů je nutné posoudit, zda nemůže dojít k jejich poškození z důvodu přenosu vibrací.
3. Při práci se strojem ve výkopech je nutné zajistit, aby nemohlo dojít k sesunutí stěn výkopu a zasypání obsluhy.
4. Při práci se strojem na hranách náspů je nutné pracovat v dostatečné vzdálenosti od hrany, aby nemohlo dojít k sesunutí zeminy a převrácení nebo pádu stroje.
5. Je zakázáno pracovat se strojem v takových náklonech, kde hrozí převrácení stroje nebo kde může dojít ke ztrátě adheze a nekontrolovatelnému smyku stroje.

1.7. Hygienické údaje**Hluk:**

Deklarovaná hladina akustického tlaku A na pracovním místě obsluhy

-měřeno dle ČSN EN ISO 11201:duben 2010 při podmínkách určených v ČSN EN 500-4, Příloha B

Typ stroje	NT64P	NT72P
$L_{pA,d}$ [dB]	94+1	95+2

Garantovaná hladina akustického výkonu A

- měřeno dle NV č. 9/2002 Sb., Příloha č. 3, část B, bod 9. c , směrnice 2000/14/ES, Příloha III, část B, bod 8. (iii) a ČSN EN ISO 3744:2010)

Typ stroje	NT64P	NT72P
$L_{WA,G}$ [dB]	109	109

Vibrace:

Deklarovaná souhrnná hodnota zrychlení vibrací přenášených na ruku-paži obsluhy

-měřeno dle ČSN EN ISO 20643 při podmínkách určených v ČSN EN 500-4+A1, Příloha C

Typ stroje	NT64P	NT72P
a_{hvd} [m.s ⁻²]	9,2+3,7	11,3+4,5

Informace pro provozovatele výše uvedených strojních zařízení, která vychází z požadavku směrnic: 2003/10/ES – expozice zaměstnanců hlukem a 2002/44/ES -expozice zaměstnanců vibracemi (český ekvivalent NV č. 272/2011 Sb.):

S ohledem na hodnotu deklarované hladiny akustického tlaku A na pracovním místě obsluhy a na deklarovanou souhrnnou hodnotu vibrací přenášených na ruku-paži obsluhy je nutné při práci s jednotlivým typem vibračního pěchu používat osobní ochranné prostředky proti hluku účinné pro výše uvedené hlukové hladiny a proti vibracím přenášeným na ruku-paži obsluhy a dále je nutné upravit pracovní postupy pro práci volbou technologických přestávek za účelem snížení expozice vibrací přenášených na ruku-paži obsluhy.

1.8. Seznam bezpečnostních značek používaných na stroji

Na jmenovaném typu strojního zařízení vibrační pěch, typu NT64P,NT72P jsou v souladu s evropskou normou ČSN EN 500-1+A1, ČSN EN 500-4 umístěny samolepky symbolů bezpečnostních značek, symbolů a informativních popisů. V dalším textu jsou jednotlivé druhy samolepek znázorněny v provedení, v jakém jsou umístěny na příslušném stroji. Ke každé jednotlivé samolepce a jednotlivému symbolu je připojen text vysvětlující její význam.

1.	Bezpečnostní značka výstrahy, symbol č. B.3.1(vykřičník) varuje obsluhu stroje před rizikem nebezpečí. Informace pro obsluhu, jak postupovat při opravě, čištění nebo seřizování stroje. Bezpečnostní značka, symbol č. B.2.5 přikazuje obsluze nosit po celou dobu práce se strojem chrániče sluchu k ochraně sluchu.	
2.	Samolepka značky č. 7.25 dle ČSN ISO 6405-1 (symbol označuje závěsný bod, tj. místo, za něž je možné stroj zvedat)	
3.	Samolepka „VIBRAČNÍ PĚCH POKLÁDEJTE NA PRAVOU STRANU“	
4.	Samolepka obsahující informace o typu určeného paliva pro motor stroje	
5.	Samolepka uvádějící údaj hodnoty emise hluku, která byla u strojního zařízení vibrační pěch zjištěna zkouškou provedenou dle podmínek NV č. 9/2002 Sb.	
6.	Samolepka upozorňující na nutnost dotáhnout šrouby na patce pěchu.	POZOR - během prvních 20 hodin provozu kontrolujte upevňovací šrouby na patce vibračního pěchu a dotáhněte je!

1.9. Nakládání s obalovým materiálem

Firma NTC STAVEBNÍ TECHNIKA spol.s r.o. je registrována u společnosti EKO-KOM a.s.

O zpětném odkupu na všechny druhy obalových materiálů je uzavřena "Smlouva o sdruženém plnění" se společností EKO-KOM a.s., a to buď společností NTC STAVEBNÍ TECHNIKA spol. s r.o. nebo dodavateli obalových materiálů.

2. TECHNICKÝ POPIS

2.1. Definice vibračního pěchu

Vibrační pěch je hutnicí stroj, který vyvozuje rychle se opakující rázy na zeminu, čímž se dosahuje srovnání nerovností povrchu a stejnoměrného zhutnění zeminy. Mezi částicemi zeminy se při hutnění zmenšují vzdálenosti, zvyšuje se měrná hmotnost zeminy a vytěsňuje se vlhkost v zemině obsažená.

Vibrační pěch je vhodný pro použití při výstavbě silnic, náspů, nádrží, při zpětném zasypávání výkopů pro pokládku plynového nebo vodního potrubí nebo pro pokládání kabelů.

2.2. Konstrukce vibračního pěchu

Zdrojem energie je spalovací vzduchem chlazený motor. Při zvýšení otáček motoru dojde k přenosu energie motoru přes odstředivou spojku. Otáčky motoru se dále snižují pomocí soustavy převodů a rotační pohyb se převádí na přímočarý vratný pohyb ve svislém směru.

V pohyblivé části pěchu je silná pružina, která svojí silou a váhou stroje umožňuje vyvození hutnicí síly na patce pěchu. Pro správný provoz stroje je nezbytná správná údržba a obsluha.

2.3. Před nastartováním

1. Mazání stroje zajišťuje olejová lázeň.
2. Zkontrolujte hladinu oleje v olejovému na zadní straně nohy. Pokud není olej v okénku viditelný, doplňte jej. Používejte motorový olej třídy SAE 10W-30 nebo vyšší.
3. Naplňte palivovou nádržku benzínem pro motorová vozidla NATURAL 95. Současně zkontrolujte obsah oleje v motoru a doplňujte jej vždy dříve, než se hladina dostane pod rysku. Nedostatek oleje může způsobit zadření motoru.
Jako náplň motoru používejte motorový olej třídy SAE 10W-30 nebo vyšší. Další informace jsou uvedeny v návodu pro obsluhu motoru.
4. Zkontrolujte všechny šrouby, matice a šroubové spoje. Spoje povolené vibrací mohou způsobit velmi vážné problémy. Všechny šroubové spoje proto pečlivě dotáhněte.
5. Pěch pravidelně čistěte od špíny a prachu.

2.4. Technická data

Model	Hmotnost (kg)	Rozměry pěch. desky (mm)	Odskok (mm)	Hutnicí síla (kN)	Počet úderů (za minutu)
NT64P	64	250x345	50-60	15	650
NT72P	72	285x345	55-65	17	650

2.5. Použitý motor

Pěch NT64P a NT72P je poháněn benzínovým čtyřdobým motorem HONDA GXR 120, výkon 2,7 kW.

3. PROVOZ

3.1. Startování

1. Přepněte palivový kohout směrem dolů. Přepněte spínač do polohy "ON" (zapnuto).
2. Zavřete páčku sytiče, páčku plynu nastavte do polohy "OFF" (vypnuto). Za chladného počasí je třeba plyn uzavřít úplně, v létě nebo při teplém motoru je možné plyn nechat částečně nebo zcela otevřený. Pokud motor nenaskočí, uzavřený sytič způsobuje nadměrnou dodávku paliva. Přepněte proto sytič do částečně otevřené polohy.
3. Uchopte rukojeť startovací šňůry a mírně zatáhněte, dokud neucítíte jemný odpor. Z tohoto místa zatáhněte energicky. Rukojeť nepouštějte, ale přidržte ji, dokud se nevrátí zpět do výchozí polohy.
4. Po nastartování motoru pomalu vraťte páčku sytiče do plně otevřené polohy. Při nízkých otáčkách nechte motor 3-5 minut zahřát. Během této doby kontrolujte, zda neuniká benzín a zda pěch nevydává neobvyklé zvuky.
5. Pokud se ani po opakovaném pokusu nepodaří nastartovat, demontujte svíčku a zkontrolujte, zda svíčka správně jiskří. Pokud je svíčka mokrá od paliva nebo zanesená, svíčku vyměňte nebo ji pečlivě vyčistěte. Při demontované svíčce protočte 2-3x motor, aby se z válce vypláchnul přebytečný benzín.

3.2. Provoz

1. Rychle zvýšte otáčky motoru otevřením páčky plynu - pěch začne pracovat. Při pomalém otevírání plynu by docházelo k nepravidelným pohybům pěchu a k poškozování odstředivé spojky, pružiny a patky.
2. Jakmile pěch začne pracovat, nastavte frekvenci jeho úderů jemným nastavením páčky plynu. Pěch pracuje nejefektivněji při otáčkách motoru, které jsou vyznačeny na pěchu. Zbytečným zvyšováním otáček již nedochází ke zvýšení hutnicí síly. Naopak, vzniklá rezonance snižuje hutnicí sílu a způsobuje poškození stroje.
3. Za studeného počasí je olej ve stroji více viskózní a způsobuje větší odpor pohybujících se dílů. Tím může dojít k mírným nepravidelnostem běhu stroje. Proto se doporučuje před započetím práce zahřát stroj opakovaným přepínáním páčky plynu z polohy "ON" do polohy "OFF" a naopak.
4. Činná plocha patky je kryta tepelně zpracovanou ocelovou deskou, která je vysoce odolná. Pokud však hutníte kamenivo, doporučujeme pokrýt ho vrstvou zeminy, aby byl zaručen rovnoměrný kontakt patky na podloží.
5. Práci s pěchem přerušíte rychlým přesunutím páčky plynu do polohy "OFF".

3.3. Vypnutí motoru

1. Po přesunutí páčky plynu do polohy "OFF", nechte motor běžet asi 3-5 minut na volnoběh, aby se snížila jeho teplota. Potom motor vypněte přepnutím spínače do polohy "OFF".
2. Uzavřete palivový kohout.

3.4. Údržba a uskladnění

POZOR!

- ! **Hořlavá kapalina.** Při doplňování paliva zastavte motor, nekuřte a nedovolte provádění žádných prací v blízkosti stroje.
- ! **Pohyblivé díly.** Před prováděním údržby nebo oprav zastavte motor. Dotyk pohyblivých dílů může způsobit vážné zranění.
- ! **Vysoká teplota.** Před prováděním údržby nebo oprav nechte motor vychladnout. Dotyk horkých dílů může způsobit vážné spáleniny.

Denní údržba:

Očistěte špínu a prach z motoru a z kontrolních míst. Pokud je to nutné, vyčistěte filtr vzduchu. Zkontrolujte a dotáhněte všechny šroubové spoje. Zkontrolujte skříň pružiny a měch, zda z nich neuniká olej. Pokud je to nutné, proveďte opravu.

Každých 50 hodin provozu:

Vyčistěte kryt filtru vzduchu. Nastavte mezeru mezi kontakty svíčky na 0,6-0,7 mm. Stroj je vybaven elektronickým zapalováním, které nevyžaduje žádné seřizování.

Každých 300 hodin provozu:

Demontujte a vyčistěte víčko filtru paliva. Vyčistěte všechny díly stroje a dotáhněte šrouby a matice dle potřeby.

Vypusťte náplň oleje z nohy pěchu. Znovu naplňte asi 700 cm³ motorového oleje SAE 10W-30. Olej by měl dosahovat do poloviny olejovému. První výměna oleje by se měla provést již po počátečních 50 hodinách provozu.

Vyčištění filtru vzduchu (denně):

Demontujte vložku z čističe na straně motoru. Molitanovou část vyperte v saponátu, nechte vyschnout. Papírovou filtrační vložku vyčistěte vyfoukáním stlačeným vzduchem, z vnitřní strany vložky. Pokud je vložka silně znečištěna nebo poškozena, vyměňte ji.

Skladování pěchu

Vibrační pěch se skladuje ve vzpřímené poloze, po vychladnutí stroje a motoru. Pěch dobře zajistěte, aby nemohlo dojít k jeho spadnutí.

Pokud je nutné pěch položit, dotáhněte pevně víčko palivové nádrže a zátku oleje motoru a počkejte, až stroj vychladne.

Po položení pěchu se přesvědčte, že nikde neuniká palivo nebo olej (pokud uniká palivo, vypusťte nejprve nádrž.).

POZOR!

Pěch pokládejte vždy na pravou stranu. Při jiném způsobu položení dojde k vytékání motorového oleje.

Dlouhodobé skladování:

Vypusťte palivo z nádrže, potrubí a z karburátoru. Demontujte svíčku a do válce nalijte několik kapek motorového oleje. Protočte motor 3-4x, aby olej nakonzervoval všechny vnitřní díly motoru.

Vyčistěte vnější díly pěchu hadrem napuštěným čistým olejem.

Stroj uskladněte přikrytý plastickou fólií na místě, kde je chráněn před vlhkostí, prachem a přímým sluncem.

4. PORUCHY

4.1. Těžkosti při startu

Palivo je, svíčka nedává jiskru

- elektroda zapalovací svíčky je přemostěna
- karbon na zapalovací svíčce
- kabelová koncovka zapalovací svíčky je uvolněná
- zkrat vodou
- nesprávná vzdálenost elektrod svíčky
- zkratované zapalování

Palivo je, svíčka nezapaluje

- tlumič výfuku zanesen
- nevhodné palivo
- čistič vzduchu zanesen
- nečistoty v karburátoru

4.2. Nedostatečný běh motoru

Motor nemá výkon

- vzduchový filtr znečištěn
- vzduch v přívodu paliva
- trysky v karburátoru znečištěny
- mnoho karbonu v tlumiči výfuku
- nízká komprese
- špatné nastavení elektrod svíčky
- špatná zapalovací svíčka
- nevhodné palivo

Motor se přehřívá

- karbon ve spalovacím prostoru
- mnoho karbonu ve výfuku
- špatná tepelná hodnota svíčky

Kolísání otáček motoru

4.3. Náhradní díly

Veškeré náhradní díly ke stroji jsou k dodání na adrese:

NTC STAVEBNÍ TECHNIKA spol. s r.o.
Jiřinková 120
552 03 Česká Skalice

Při objednávkách náhradních dílů udávejte číslo stroje, které je vyraženo na výrobním štítku stroje.

Nedostatečná komprese

- chybné těsnění válce
- prasklý pístní kroužek
- opotřebení pístu/válce
- zapalovací svíčka uvolněná

Není palivo v karburátoru

- není palivo v nádrži
- kohout paliva uzavřen
- čistič paliva znečištěn
- odvětrání víka nádrže ucpáno
- vzduch v přívodu paliva
- zaseknutý jehl. ventil karburátoru
- vadná membrána
- špatné nastavení bohatosti směsi
- znečištěný karburátor

- regulátor otáček znečištěn
- špatná pružina regulátoru
- narušen přítok paliva
- motor přisává falešný vzduch

Chyba na vratném startéru

- znečištěná mechanika
- špatná vratná pružina
- poškozený aretační mechanismus

Pěch neskáče rovnoměrně

- počet otáček motoru příliš malý
- poškozený regulátor otáček
- špatné množství oleje v noze pěchu
- spojka opotřebena
- vadná pružina zdvihátka

Záruční i pozáruční opravy zajišťuje:

NTC STAVEBNÍ TECHNIKA spol. s r.o.
Jiřinková 120
552 03 Česká Skalice

Stroj se dodává v základním provedení bez náhradních dílů a příslušenství.

4.4. Plán pravidelné údržby

Před startem

- kontrola hladiny paliva
- kontrola systému mazání v olejoznaku (když je stroj v horizontální poloze, olejoznak je zaplněný olejem)
- kontrola oleje v motoru

pravidelně

- kontrola dotažení šroubů, matic atd.
- čištění motoru od prachu

každých 5 odpracovaných hodin

- kontrola vzduchového filtru

každých 25 odpracovaných hodin

- kontrola zapalovací svíčky
- kontrola patky pěchu

každých 50 odpracovaných hodin

- výměna vzduchového filtru
- výměna oleje v noze pěchu (**nejpozději po 300 hodinách práce!**)

každých 100 odpracovaných hodin

- výměna zapalovací svíčky
- výměna motorového oleje

každých 300 odpracovaných hodin

- kompletní servis u výrobce nebo u autorizovaného servisu

8. Záruční podmínky

Stavební stroje NTC jsou navrženy a vyrobeny tak, aby vyhovovaly dlouhodobému provozu i za nejtvrdějších podmínek nasazení. Podle dlouholetých zkušeností můžeme říci, že tyto stroje slouží spolehlivě nejen po dobu záruky, ale i dlouho po ní.

Pokud se přesto stane, že stroj nepracuje k Vaší spokojenosti, jsme připraveni Vám být kdykoli nápomocni při řešení problému. V případě výskytu závady postupujte takto:

1. Zkontrolujte, zda závada není způsobena nedodržením návodu pro používání, popř. zda se nejedná o triviální problém (např. nedostatek paliva v nádrži, nedostatek oleje v motoru, zanesený filtr vzduchu).
2. Pokud se závadu takto nepodaří odstranit, kontaktujte výrobce nebo jeho autorizovaný servis (viz. záruční list).
3. Přitom uveďte:
název firmy, Vaše jméno a telefon
typ a výrobní číslo stroje
druh závady
pokud je stroj v záruce, uveďte datum nákupu stroje a upozorněte servis, že se jedná o reklamaci.
4. V případě reklamace je dále nutné reklamaci uplatnit písemně, nejlépe pomocí formuláře „Reklamační protokol“.
5. Každá reklamace bude neprodleně posouzena a pracovník servisu s Vámi dohodne způsob opravy

Pro veškeré výrobky NTC platí následující záruční podmínky:

- Na motor HONDA a systém chlazení v případě provedení placené servisní prohlídky po 10-12 měsících provozu stroje, vyjma *
- Na celý stroj v případě provedení placené servisní prohlídky po 10-12 měsících provozu stroje, vyjma *
- Na celý stroj v případě neprovedení placené servisní prohlídky po 10-12 měsících provozu stroje, vyjma *

*** Nárok na záruku zaniká, jestliže:**

- zboží nebylo používáno a udržováno podle návodu k obsluze nebo bylo poškozeno jakýmkoliv neodborným zásahem ze strany uživatele, či neautorizovaného servisu
- zboží nebylo servisováno dle plánu údržby uvedeného v návodu na obsluhu stroje
- zboží bylo používáno v jiných podmínkách nebo k jiným účelům, než ke kterým je určeno
- pro opravy nebo údržbu byly použity jiné než doporučené náhradní díly a náplně
- zboží havarovalo nebo bylo poškozeno vyšší mocí
- byl proveden zásah do konstrukce zboží bez souhlasu výrobce
- vady byly způsobeny neodborným skladováním, či manipulací se zbožím
- zboží bylo vyvezeno do zahraničí bez souhlasu NTC

Záruka se nevztahuje na součásti a montážní celky podléhající běžnému provoznímu opotřebení, jako jsou např. klínové řemeny, bowdeny, filtry, plastové podložky, kotouče, atd.

Reklamační řád společnosti NTC naleznete na webu www.ntc.cz

Záruční podmínky společnosti NTC naleznete v záručním listě.



NTC STAVEBNÍ TECHNIKA spol. s r. o.
Jiřinková 120, 552 03 Česká Skalice
E-mail: ntc@ntc.cz, sales@ntc.cz
Telefon: +420 491 452 184
www.ntc.cz

Reklamační protokol

číslo:

(vyplní odd.reklamací NTC)

Hlášení závady (vyplní uživatel stroje):

Typ stroje:		Výrobní číslo:	
Podrobný popis závady:			
Je stroj provozuschopný?		ANO*	NE*
Datum zjištění závady:		Datum nahlášení závady:	
Datum prodeje stroje:		Stroj zakoupen: NTC / dealera*	Dealer:
Uživatel: (adresa, telefon, kontaktní osoba)			
Místo nasazení stroje: (pokud se liší od adresy uživatele)			

Potvrzení oprávněnosti reklamace (vyplní oddělení reklamací NTC):

Datum započetí opravy:		Datum ukončení opravy:	
Zakázka číslo:		Podpis OŘ:	

Odstranění reklamované závady (vyplní výrobní úsek):

Rozhodnutí o způsobu provedení opravy:	Oprava u uživatele	Oprava u NTC	Jiný způsob (zaslání ND apod.)
Popis způsobu odstranění závady:			
Posouzení reklamace:	ANO/NE*	Důvod:	
Použité náhradní díly:	Skl. č.	Název	Ks

Podpis TŘ :

Podpis VŘ:

Ukončení reklamačního řízení (vyplní oddělení reklamací NTC):

Odeslání stroje uživateli (v případě opravy u NTC):	Zajišťuje:	Způsob přepravy:	Datum odeslání:
Prodloužení záruky:	Počet dní:	Záruka platí do:	
Oznámení o vyřízení reklamace uživateli:	Datum:	Jméno:	Podpis:

Náklady na opravu:		Náklady uplatněné u dodavatele:	
		Konečné náklady na opravu:	